

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-LINE SPORTPAKET AHK LED

### Details



Preis **23.949 €**

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| Leistung         | 150 kW / 204 PS         |
| Kilometerstand   | 33.200 km               |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Erstzulassung    | 06/2021                 |
| Hersteller Farbe | Daytonagrau             |
| Innenbereich     | Vollleder               |

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht

### Kontakt

MG-Fahrzeuge GbR  
Aachener Str. 331  
41069 Mönchengladbach

Tel.: 02161 8281699  
E-Mail: [info@mg-fahrzeuge.de](mailto:info@mg-fahrzeuge.de)

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-LINE SPORTPAKET AHK LED

- |                                  |                                 |                                    |
|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| - Abstandswarner                 | - Ambiente-Beleuchtung          | - Apple CarPlay                    |
| - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert        |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung          | - Geschwindigkeitsbegrenzer        |
| - Plug-in-Hybrid                 | - HU neu                        | - Fernlichtassistent               |
| - Adaptives Fahrwerk             | - Abgedunkelte Scheiben         | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten           | - Selbstlenkende Systeme           |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat              | - Tuner/Radio                      |
| - Radio DAB                      | - Tagfahrlicht                  | - LED-Scheinwerfer                 |
| - Pannenset                      | - Anhängerkupplung abnehmbar    |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

**Neuwertiger A3 Sportback 40 TFSIe Plug In Hybrid aus 1-HAND !!!**

**Scheckheft gepflegt bei AUDI !!!**

**Unfallfrei !!!**

**Fahrzeug wird mit Übergabe Check und TÜV+AU NEU ausgeliefert !!!**

**Finanzierung über unsere Partnerbank bereits zu TOP Konditionen möglich, auch ohne Anzahlung !!!**

**Für Endkunden inkl. 12 Monate Premium Garantie !!!**

### Sonderausstattung:

Ablage- und Gepäckraum-Paket, Gepäcksicherungsnetz, Gepäcknetz an Vordersitzlehne, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Assistenz-Paket, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Fahrassistent-System: Parklenkassistent, Fußgänger-Schutzsystem, Fahrassistent-System: Adaptiver Fahrassistent mit Notfall-Assistent, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Spektrum, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Leichtlaufreifen, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, LM-Felgen 8x17 (5-Parallelspeichen), Raucher-Paket, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Sitzbezug / Polsterung: Leder / Kunstleder mono.pur 550 Kombination, Sitzheizung vorn, Sonderlackierung Daytona Grau Perleffekt, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Soundgenerator, Sportsitze vorn, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz, Außensound (e-sound), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Dachhimmel Stoff, e-tron Aufladesystem, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Elektromotor 85 kW (Hybridantrieb), Elektromotor 80 kW (Hybridantrieb), Fußgänger-Schutzsystem, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Hybrid, Hybrid 150 kW (Motor 1,4 Ltr. - 110 kW TFSI), Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron), Ladekabel mit Industriestecker (16 A / 400 V), Ladekabel mit Schukostecker, Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Make-up-Spiegel beleuchtet, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer (LED - Technologie), Start-Stop-Knopf, Seitenairbag vorn, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag), Sitzbelegungserkennung für Sicherheitsgurte, Sport-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line), Universal-Schnittstelle Bluetooth

## Kontakt

MG-Fahrzeuge GbR  
Aachener Str. 331  
41069 Mönchengladbach

Tel.: 02161 8281699  
E-Mail: [info@mg-fahrzeuge.de](mailto:info@mg-fahrzeuge.de)

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-LINE SPORTPAKET AHK LED

EIN TOP A3 SPORTBACK MIT TOLLER AUSTATTUNG ZUM FAIR KALKULIERTEN PREIS !!!

Unsere Verkäufer Herr Mitrovic und Herr Markovic freuen sich auf Ihren Anruf.

Unsere Öffnungszeiten:

Mo - Fr : 09.30 Uhr - 18.30 Uhr

Sa: 09.30 Uhr - 15.00 Uhr

Unser Service für Sie:

### - BVfK Mitglied

- Jedes Fahrzeug erhält einen Auslieferungsscheck
- Wir finanzieren Ihr neues Auto nach Ihren Wünschen
- Wir nehmen Ihr jetziges Fahrzeug gerne in Zahlung
- Der Abschluss einer Gebrauchtwagen-Garantie ist möglich
- Zulassungen aller Art möglich
- Auslieferungsservice in ganz Deutschland (gegen Aufpreis)

Ihr Kontakt zu uns:

- Erleben Sie unsere Automobile Vielfalt in unserer Ausstellung
- Wir sind seit über 10 Jahren in der Branche tätig
- Wir freuen uns auf Ihren Anruf
- Wir antworten gerne auf Ihre E-Mail Anfrage
- Wir sprechen Deutsch, Serbo-Kroatisch und Englisch

!Wichtiger Hinweis! - Trotz sorgfältiger Überprüfung aller Details in unserem Angebot kann es vorkommen

- dass sich Fehler einschleichen. Teilweise werden diese durch Übertragungsfehler in den Systemen der verschiedenen Plattformanbieter verursacht. Daher möchten wir darauf hinweisen

- dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen. Rechtliches: Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des §145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Die hier gemachten Angaben stellen somit keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

## Kontakt

MG-Fahrzeuge GbR  
Aachener Str. 331  
41069 Mönchengladbach

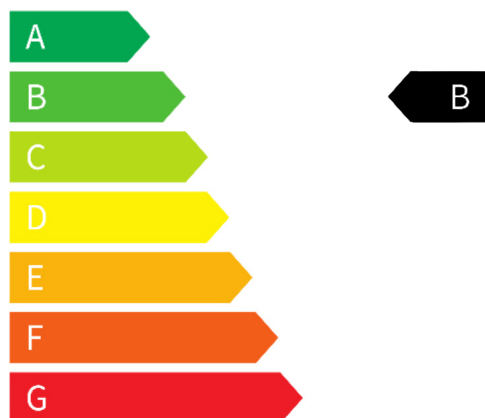
Tel.: 02161 8281699  
E-Mail: [info@mg-fahrzeuge.de](mailto:info@mg-fahrzeuge.de)

## Audi A3 Sportback 40 TFSI e S-LINE SPORTPAKET AHK LED

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 14,6 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 1,4 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 30 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
Reichweite elektrisch (EAER): 64 km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

MG-Fahrzeuge GbR  
Aachener Str. 331  
41069 Mönchengladbach

Tel.: 02161 8281699  
E-Mail: [info@mg-fahrzeuge.de](mailto:info@mg-fahrzeuge.de)